





工字型橡胶圈开孔尺寸

| 产品名称 | 开孔尺寸 | 连接方式 | 开孔工具 | 适用管材类型 |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|-----------------------|
| φ 12各类旁通 | φ 8mm | 直插 | 5454打孔器 | LDPE |
| | φ 15mm | 滴灌管件+工字型胶圈 | 钻头/开孔器 | HDPE/PVC/ φ 50及以上LDPE |
| φ 16各类旁通 | φ 10mm | 直插 | 5456打孔器 | LDPE |
| | φ 18mm | 滴灌管件+工字型胶圈 | 钻头/开孔器 | HDPE/PVC/ φ 50及以上LDPE |
| T型胶圈安装示意图 | | | | |
| 1、在HDPE、PVC管材等硬质管材上用开孔器/钻头进行开孔（LDPE管材 φ 50及以上建议使用胶圈安装），并去除毛刺。 |  | | | |
| 2、将橡胶圈按压进孔内，可倾斜先放入一边进入孔中，再将剩余部分用手顶进去，最后压平即可。 |  | | | |
| 3、准备管件，用辅助工具将旁通插入橡胶圈中，将旁通处涂抹润滑物，可更容易安装。 |  | | | |